

# Economy Line

Ecología y ahorro



Ideal para nuevas instalaciones, modernizaciones y rehabilitaciones

## Saturn ALPHA



La mejor solución para instalaciones sometidas a un elevado número de trayectos: edificios públicos, aeropuertos, estaciones ferroviarias, centros comerciales, oficinas...

### Elevadas prestaciones y máximo confort

- Hasta 120 trayectos por hora sin refrigerador de aceite ni aire acondicionado en el cuarto de máquinas.
- Máximo confort percibido: insensible frente a variaciones de carga y temperatura
- Velocidades parametrizables hasta 1 m/s

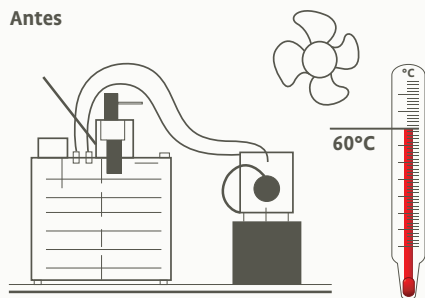
### Ecología y ahorro

- Reducción del nivel de rumorosidad de hasta 10 dBA.
- Permite ahorrar tiempo y costes al no requerir la instalación del refrigerador de aceite
- Gracias a la regulación por variador de velocidad del grupo de válvulas VF-LRV, consigue ahorros energéticos de hasta un 60%.

### Ventajas adicionales para el instalador

- Gracias a una temperatura de funcionamiento inferior, todos los componentes de la instalación sufren un menor deterioro.
- Ajuste en fábrica, reduciendo el tiempo de instalación.
- Parametrización desde PC mediante software Windelta 32

Antes



Equipo con refrigerador de aceite, y ventilación en el cuarto de máquinas.

Después



Opción  
MULTIKIT\*

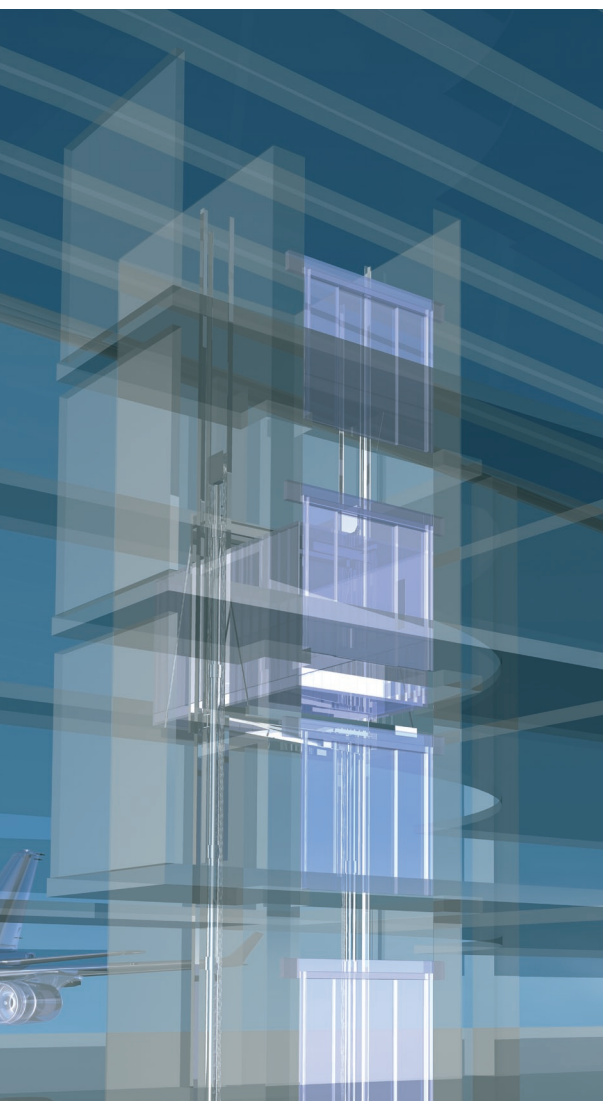
Saturn ALPHA: 120 trayectos/hora sin refrigerador de aceite y hasta un 60 % de ahorro de energía.

### Rangos de aplicación

Saturn ALPHA	Grupo de válvulas	Carga útil kg	Peso de la cabina kg	Recorrido m	Velocidad m/s	Tipo de tracción
UDA 230	VF-LRV 350	630	700	hasta 17	1.00	Lateral 2:1
UD 350	VF-LRV 350	1000	1500	hasta 17	1.00	Lateral 2:1
UD 500	VF-LRV 700	1500	2000	hasta 20	1.00	Lateral 2:1
UC 750	VF-LRV 700	3000	3000	hasta 20	0.63	Tándem 2:1

Máxima eficiencia

## Economy Line



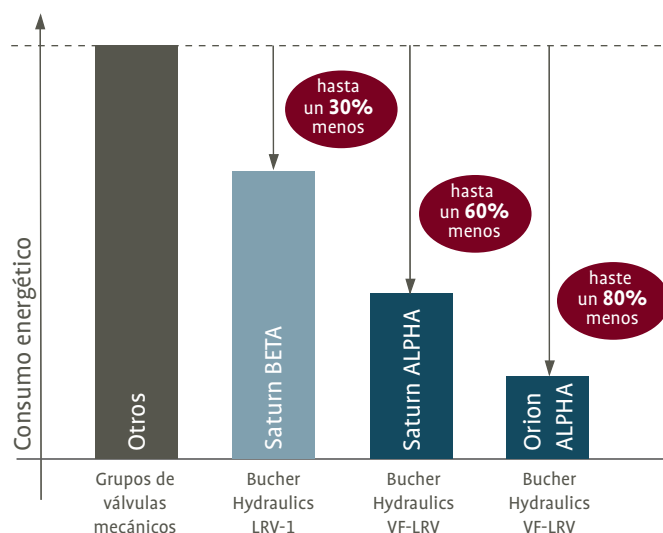
La solución más potente, económica y silenciosa del mercado, con una reducción del consumo energético de hasta un 80 %.

### La gama Economy Line se compone de dos modelos:

- Saturn ALPHA: elevada potencia, confort y rendimiento energético.
- Orion ALPHA: además de las cualidades de la Saturn ALPHA, disminuye la potencia de arranque del motor gracias a la innovación, mediante el uso de un contrapeso hidráulico.

### Tecnología basada en variador de frecuencia

Rápida amortización de la inversión gracias a la reducción de consumo energético.



Consúltanos acerca de tu proyecto para calcular el ahorro energético que obtendrás en tu instalación.



### Delta Controller DELCON

El controlador del grupo de válvulas VF-LRV incorpora las últimas tecnologías de control electrónico:

- Mejora notablemente el rendimiento de la instalación
- Permite la visualización de las curvas de velocidad desde un PC
- Monitorización de las velocidades tanto de consigna como real (SIU1), incluso en las zonas de enclavamiento (SIU4)
- Histórico de fallos
- Ajustes opcionales y diagnósticos de fallo a través del terminal de configuración o mediante el software para PC Windelta 32

La innovación al límite: variador de velocidad + contrapeso hidráulico

## Orion ALPHA



En lugar de un contrapeso tradicional, la Orion ALPHA utiliza acumuladores de presión.

En cada subida los acumuladores liberan la presión hidráulica almacenada, requiriendo una menor potencia eléctrica. El resultado: doble ahorro y ecología, con hasta un 80 % de reducción en el consumo energético y hasta un 40 % menos de potencia contratada.

Ideal para instalaciones en las que primen el confort, la seguridad, el ahorro y el respeto por el medio ambiente.

### Elevadas prestaciones, máximo confort y seguridad

- El uso de un contrapeso hidráulico basado en acumuladores de presión es una solución mucho más compacta y segura que un contrapeso eléctrico tradicional.
- Hasta 120 trayectos por hora sin refrigeración
- Insensible frente a variaciones de carga y temperatura, la Orion ALPHA garantiza una gran precisión y repetibilidad en la parada, tiempos de trayecto cortos y constantes, y evita retardos en el arranque del ascensor.
- Velocidades parametrizables hasta 1 m/s.

### Ecología y ahorro

- Reducción del nivel de rumorosidad de hasta 10 dBA.
- Hasta un 80 % de ahorro energético.
- Hasta un 40 % menos de potencia contratada.
- Permite ahorrar tiempo y costes al no requerir la instalación del refrigerador de aceite

### Ventajas adicionales para el instalador

- Mayor fiabilidad gracias a una temperatura inferior del aceite.
- Cada grupo de válvulas se parametriza y ajusta en fábrica según los requerimientos de cada instalación, reduciendo al mínimo el tiempo de instalación.
- Parametrización desde PC mediante software Windelta 32.

### Rangos de aplicación

Orion ALPHA	Grupo de válvulas	Carga útil kg	Peso de la cabina kg	Recorrido m	Velocidad m/s	Tipo de tracción
UD 450A	VF-LRV 350	500	750	hasta 20	0.63	Lateral 2:1
UD 450A	VF-LRV 350	2000	2500	hasta 15	0.63	Tándem 2:1

Un equipo a medida para cada aplicación

## La gama de Bucher Hydraulics

Con la intención de ofrecer a sus clientes los productos más innovadores y tecnológicos del mercado, Bucher Hydraulics presenta su amplia gama de componentes para ascensores.



### Grupos de válvulas electrónicos: C-LRV, LRV-1 y VF-LRV

Gracias a sus posibilidades de configuración y control, los grupos de válvulas de Bucher Hydraulics proporcionan una excelente fiabilidad, una importante reducción en el consumo energético y un magnífico nivel de confort, obteniendo desplazamientos y paradas precisos incluso frente a variaciones de carga y temperatura. Además, cada grupo de válvulas se suministra ajustado a los requerimientos de cada instalación, reduciendo al mínimo el tiempo de montaje.

### Centrales Hidráulicas

**Compact Line:** depósito sintético, compacto y ligero, que unido al grupo de válvulas C-LRV (versión optimizada del LRV-1) economiza el coste del equipo y reduce el tiempo de instalación.

**Comfort Line :** diseñada para instalaciones que requieran un mayor nivel de prestaciones y confort, el grupo de válvulas LRV-1 ofrece numerosas opciones de ajuste y parametrización que permiten su adaptación a las aplicaciones más exigentes.

**Economy Line:** la eficiencia, el ahorro, y el bajo nivel de rumorosidad que proporciona su grupo de válvulas VF-LRV denan a la Economy Line como la central ecológica del mercado, consiguiendo reducciones en el consumo energético de hasta un 80 % respecto a las instalaciones basadas en grupos de válvulas mecánicos.

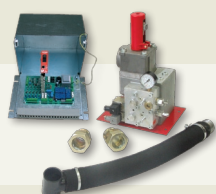
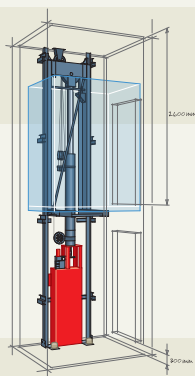
### MRL Drive Systems (sin cuarto de máquinas)

**BERIPAC™:** máximo rendimiento y mínimo nivel de consumo, gracias al innovador sistema de acumuladores diseñado por Bucher Hydraulics.

**Tiger:** además de mejorar confort, rendimiento y rumorosidad, aprovecha al máximo el espacio disponible en el hueco.

### Modernización

**MULTIKIT:** simplicidad y ahorro en la modernización. Gracias a sus amplias posibilidades de conexión, MULTIKIT permite modernizar su instalación con las más altas prestaciones del mercado sin necesidad de sustituir el cuadro de maniobra original.



**Elevation Components SL**

Centro de Negocios O\_BOX  
Ctra. Rubí, 90-100, Oficina D1  
08173 Sant Cugat del Vallès  
Barcelona - España  
Tel. +34 902 009 687  
Fax +34 902 009 688  
info@elevation.es

[www.elevation.es](http://www.elevation.es)

**Bucher Hydraulics AG**

Industriestrasse 15  
CH-6345 Neuheim  
Switzerland  
Phone +41 41 757 03 33  
Fax +41 41 757 03 17  
elevator@bucherhydraulics.com

[www.bucherhydraulics.com](http://www.bucherhydraulics.com)